

二、加工系列簡介

前言

加工種類繁多，諸如傳統車銑床、CNC 車銑床、車銑複合機、磨床、線切割機、放電加工機、雷射加工機…等。但礙於實習課程安排、空間、經費等因素。基本加工訓練先以傳統車銑及 CNC 車銑為主軸；倘若這四項訓練成熟後，還有擴充環境及經費則再導入車銑複合機之加工訓練才是當務之急。

加工的題目要出得難易適中且產學不落差，才不會斷送學習者的興趣與信心。各單元出的題目，有如下特色：

1. **務實**：加工完成的工件可以組合成一項產品。
2. **公差**：導入公差配合概念，如何達成是一項技術。
3. **刀具**：體驗各種不同刀具應用及其性能。
4. **材料**：不同材料加工特性及條件(轉速、進給量…)皆不同。
5. **精度**：如何達成精度範圍內，是一項技術。
6. **美觀**：表面光度及各邊倒角將影響產品、美觀、質感與安全。
7. **夾具**：體驗各種不同工件之夾持及原點定位方法。
8. **參數**：不同材料、不同刀具、不同精度要求，工具機各軸參數之設定亦不同。

只有「做了」才知道「參數」之差異性。